



**SAE**  
SUPER AIR EAU



## Adoucisseur d'eau **SUPER EAU DOUCE**



**KTW W270**

Super eau douce est un adoucisseur d'eau moderne et élégant, entièrement automatique et efficace pour éliminer les minéraux durs comme le calcium et le magnésium. Il dispose d'un rinçage automatique pendant les vacances, d'un écran LCD en couleurs et des touches tactiles pour votre facilité de lecture et manipulation. Le monobloc dispose d'une trappe facile d'accès pour simplifier la maintenance et l'entretien.

### **SUPER EAU DOUCE VOUS SIMPLIFIE VOTRE QUOTIDIEN**

#### **Diminution significative des consommations d'énergie**

Une machine à lavé le linge alimenté en eau traitée consomme 48 % de moins d'énergie selon une étude. Il en est de même pour la production d'eau chaude de l'habitation.

#### **Allongement de la durée de vie des équipements**

Le fonctionnement des différents équipements est maintenu tant au niveau de la robinetterie, production d'eau chaude.

#### **Meilleure efficacité des équipements**

Confort de l'eau traitée pour le lavage. Suppression des risques d'embouages dans les circuits de chauffage.

#### **Diminution de consommation des détergents**

La consommation des produits ménagés peut-être réduite de 50 % tout en garantissant un meilleur lavage, il en est de même concernant les shampoings, savons, gel de douche, etc.

#### **Contribution positive à l'écologie**

En allongeant la durée de vie des équipements de la maison et en réduisant les rejets de produits chimiques dans les stations d'épuration ainsi qu'une consommation d'énergie réduite, la station de traitement d'eau contribue à la préservation de l'environnement.



Modèle		10L	25L
Système de contrôle		Électronique	
Type de régénération		UP FLOW	
Mode de régénération		Compteur immédiat, compteur différé, jours prioritaire, vacances	
Capacité échange	(À une dose de sel de 48 g / L)	30 ° THm <sup>3</sup>	78 ° THm <sup>3</sup>
	(À une dose de sel de 96 g / L)	51 ° THm <sup>3</sup>	159 ° THm <sup>3</sup>
	(À une dose de 192 g / L de sel)	66 ° THm <sup>3</sup>	230 ° THm <sup>3</sup>
Taille du réservoir		10 x 15	10 x 35
Quantité de résine		10 L	25 L
Capacité de stockage de sel		15 kilogrammes	56 kilogrammes
Eau utilisée par régénération (à 96 g / L de dosage de sel)		42 L	118 L
Connexions de plomberie		Raccords 3/4" coudés	
Exigences électriques		Entrée 220-240V AC 50/60 Hz	
		Sortie 12V AC 650mA	
La température de l'eau		4 ~ 43 °C	
Pression de service		2 à 8,6 bar	



## DIMENSIONS

### 25 litres

435 x 335 x 1060 mm

### 10 litres

435 X 335 X 550 mm

**Une régénération UP Flow** permet d'économiser le sel et l'eau, optimiser la régénération de la résine.

### Une économie réelle

Avec une eau traitée, l'entretien des sanitaires et des appareils chromés ou en acier inoxydable est moins pénible, la propreté est plus durable.

### Protection du débordement

Super eau douce est équipé d'une double sécurité anti-débordement.

SIMPLIFIEZ  
VOTRE QUOTIDIEN  
AVEC NOTRE  
ADOUCCISSEUR D'EAU

**SUPER EAU  
DOUCE**



**SAE**  
SUPER AIR EAU

26 A RUE MARÉCHAL FOCH  
57490 L'HOPITAL

03 87 29 34 20  
WWW.SUPER-AIR-EAU.FR

